



Telcar® TL-8712R

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-8712R is a flame retardant thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-8712R is a medium hardness, medium durometer grade that is RoHS compliant. This grade is suitable for both injection molding and extrusion.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 高比重 • 高弹性 • 高拉伸强度 • 良好的柔韧性	• 良好的着色性 • 流动性低 • 卤化 • 耐热老化性能，良好	• 通用 • 延高的拉伸率 • 中等硬度 • 阻燃性
用途	• 地下电缆 • 电缆护套 • 电器导线护套材料 • 电器导线绝缘材料	• 电线电缆应用 • 电线护套 • 工业电缆绝缘材料 • 连接器	• 软线护套 • 终端电缆护套材料
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.08		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ^{2,3} (100%应变, 0.0200 in)	360	psi	ASTM D412
拉伸应力 ^{2,3} (300%应变, 0.0200 in)	530	psi	ASTM D412
抗张强度 ^{2,3} (断裂, 0.0200 in)	2000	psi	ASTM D412
伸长率 ^{2,3} (断裂, 0.0200 in)	680	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	71		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
连续使用温度	221	°F	ASTM D794
脆化温度	< -76.0	°F	ASTM D746
老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 (277°F, 168 hr)	9.0	%	ASTM D573
空气中极限伸长率的变化率 (277°F, 168 hr)	-1.0	%	ASTM D573
拉伸强度的变化率 (140°F, 168 hr, 在 IRM 902 油中)	-8.0	%	ASTM D471
极限伸长率的变化率 (140°F, 168 hr, 在 IRM 902 油中)	3.0	%	ASTM D471
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (122°F)	6.6E+15	ohms-cm	ASTM D257
介电强度	660	V/mil	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
1 kHz	2.10		
1 MHz	2.10		

Telcar® TL-8712R

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.12 in, All Colors)	V-2		UL 94
极限氧指数	20	%	ASTM D2863

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
射嘴温度	370 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 410	°F
模具温度	77 到 150	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 370	°F
料筒 2 区温度	340 到 380	°F
料筒 3 区温度	350 到 390	°F
料筒 4 区温度	370 到 405	°F
料筒 5 区温度	360 到 400	°F
口模温度	374 到 410	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ die cut from extruded tapes